

MAXIMAB

SOMAB



Tours grandes capacités à banc plat



Avec SOMAB, améliorez votre compétitivité.

SOMAB

*Fabriqué
en France*

MAXIMAB 940



MAXIMAB 1250 / 6000



MAXIMAB 1250 / 3000



MAXIMAB 2000 / 3000



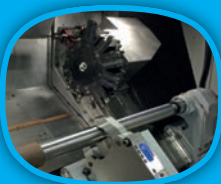
> Personnalisation

En réponse à vos besoins spécifiques, la R et D SOMAB sait vous proposer tout type d'adaptation, mécanique ou logiciel.



> Process

Les équipes techniques vous accompagnent dans l'obtention de vos pièces par des stratégies d'usinage, des choix d'outils et d'ablocages adaptés à vos problématiques.



> Assistance à la coupe

Pour l'usinage de vos matériaux toujours plus complexes, SOMAB intègre tout type d'assistance à la coupe, groupe HP, filtration, assistance vibratoire...



> Financement

En complément de vos pr teurs traditionnels, SOMAB dispose de solutions de financement adaptées à vos besoins.



> Formation

Pour une utilisation optimale de votre machine, SOMAB propose une formation complète au pilotage et à la maintenance de votre machine. SOMAB est agr e  organisme de formation.



> SAV

Une équipe de professionnels itinérants capables d'intervenir sur vos machines est à votre disposition afin de permettre un redémarrage dans les meilleurs délais.



MAXIMAB, ...

Pour l'usinage de pièces lourdes de précision

> Pièce de longueur de 2 000 à 25 000 mm



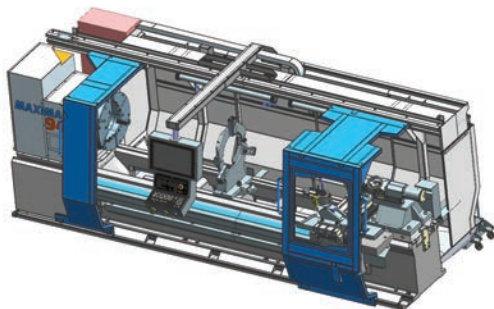
MAXIMAB S1000
à 4 glissières
pour usinage
de pièces longues



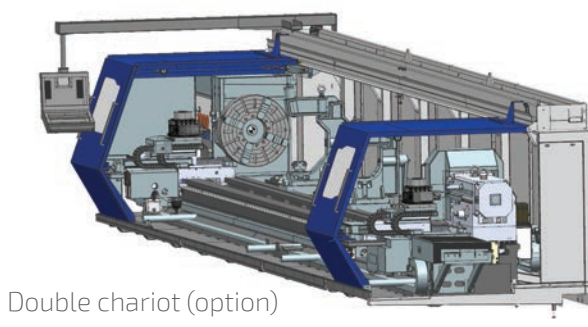
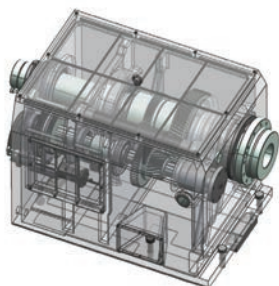
Option
Carénage intégral

MAXIMAB, Une conception maîtrisée

permettant à SOMAB tous types d'applications



- > Banc plat en fonte trempée
- > Règle de précision sur les 2 axes X et Z
- > Moteur broche asynchrone
- > Boîte de vitesses
- > Commande des axes par moteur brushless
- > Graissage automatique
- > Vis à billes de haute précision boîtier d'avance



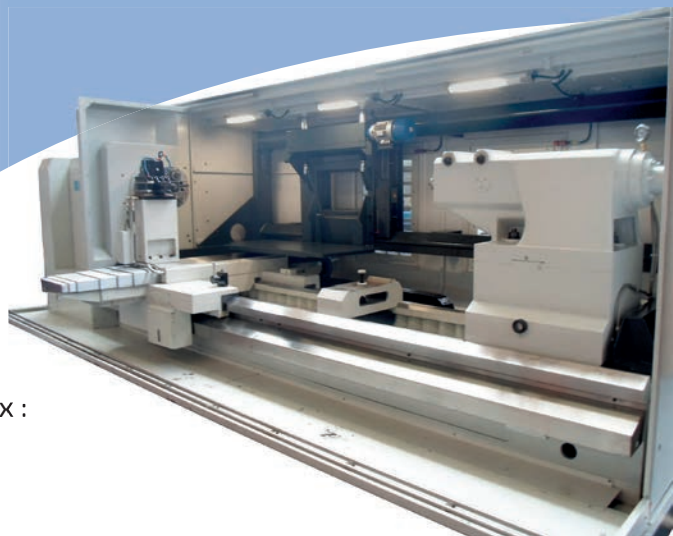
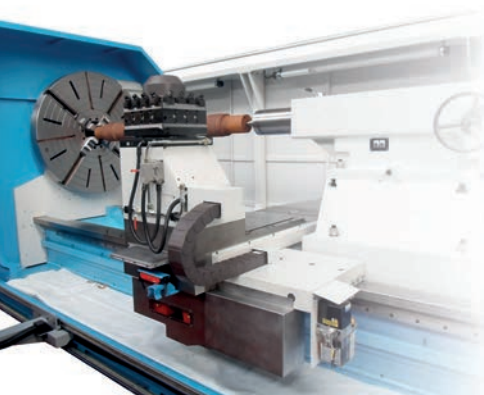
Double chariot (option)

Caractéristiques

Données techniques

	MAXIMAB S 670					MAXIMAB S 850					MAXIMAB S 940				
	2000	3000	4000	5000	6000	2000	3000	4000	5000	6000	2000	3000	4000	5000	6000
Entrepontes (en mm)															
CAPACITE															
Masse entreponte (en kg)			3000					4 000					6 000		
ø Passage sur banc (en mm)			840					850					940		
Distance entre pointes (en mm)			3000					3000					3000		
ø Passage sur coulisse (en mm)			460					510					600		
Largeur du banc (en mm)			550					600					600		
Nez et Alésage (en mm)			A1 11" - Ø120					A2 11" - Ø100					A2 8" - Ø105		
Vitesse (en tr/min)			2000					800					630		
Puissance de broche (en kW)			22/33					20/30					18/22		
Nombre de rapport de boîtes								2					1		
AXES															
Course transversale X (en mm)			450					600					470		
Course longitudinale Z (en mm)			2750					3000					3000		
Vitesse d'avance transversale X (en mm/min)			4500					1 ~ 2000					1 ~ 2000		
Vitesse d'avance longitudinale Z (en mm/min)			4500					1 ~ 2000					1 ~ 2000		
EQUIPEMENT BROCHE MANUELLE															
Plateau manuel			3 mors monoblocs					3 mors monoblocs					4 mors indépendants		
ø Plateau manuel (en mm)			ø400					ø630					ø800		
CONTREPOINTE MANUELLE															
ø Fourreau			ø100					ø120					ø110		
Course fourreau (en mm)			300					250					250		
Cône Morse			CM6					CM6					CM5		
TOURELLE MANUELLE															
Type			Multifix D1					Multifix D2					Multifix D2		
ENCOMBREMENTS															
Longueur (en mm)	4200	5200	6200	7200	8200	6800	7800	8800	9800	10800	4400	5400	6400	7400	8400
Dimensions en mm (largeur x hauteur)	1700x1850					2000x2000					2095 x 1900				
Armoire additionnelle en mm (L x l x h)						1600 x 500 x 900					1600 x 500 x 1900				
Masse (en kg)	5000	5500	6000	6500	7000	10000	10700	11400	12100	12800	9000	10500	12000	13500	15000

Application ferroviaires



Machines adaptées pour l'usinage d'essieux :

- Nus
- avec roues
- avec pont
- avec disques de frein

MAXIMAB S 1250					MAXIMAB S 1600					MAXIMAB S 1800					MAXIMAB S 2000				
2000	3000	4000	5000	6000	2000	3000	4000	5000	6000	2000	3000	4000	5000	6000	2000	3000	4000	5000	6000
8 000					8 000					10 000					10 000				
1250					1600					1800					2000				
3000					3000					3000					3000				
900					1240					1400					1600				
755					970					1100					1100				
A2 15" - ø130					A2 15" - ø130					A2 15" - ø100					A2 15" - ø100				
630					630					630					500				
37/56					37/56					37/56					37/56				
4					4					4					2				
740					850					850					970				
3000					3000					3000					3000				
1 ~ 2000					1 ~ 2000					1 ~ 2000					1 ~ 2000				
1 ~ 2000					1 ~ 2000					1 ~ 2000					1 ~ 2000				
4 mors indépendants					4 mors indépendants					4 mors indépendants					4 mors indépendants				
ø1000					ø1250					ø1400					ø1500				
ø200					ø200					ø200					ø240				
300					300					300					300				
CM6					CM6					CM6					CM6				
Multifix D2 / TAN 340					Multifix D2 / TAN 340					Multifix D2 / TAN 340					Multifix D2 / TAN 340				
7500 8500 9500 10500 11500					7500 8500 9500 10500 11500					7500 8500 9500 10500 11500					9000 10000 11000 12000 13000				
2800 x 2500					2700 x 3000					2850 x 2700					2850 x 2500				
2200 x 700 x 2000					1600 x 500 x 1900					1600 x 500 x 1900					1600 x 500 x 1900				
10800 12000 13200 14400 15600					13000 14000 15000 16000 17000					25000 27000 29000 30500 32000					29000 31000 33000 35000 37000				

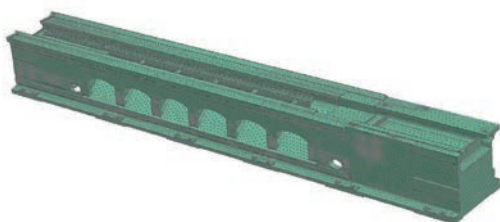
Données techniques de plus grande entrepointe sur demande

Pour votre maîtrise des coûts de fonctionnement dans le respect de la planète.
ÉCOlogie = ÉCOnomie

Réinjection sur le réseau.

Moteur IE3 pour une consommation maîtrisée.

La gamme MAXIMAB a été complètement validée par analyse FEM pour assurer les rigidités nécessaires à vos applications, mais également limiter les effets thermiques lors de l'utilisation de la machine.



Accessoires machines



Tourelle automatique



Tourelle à disque



Axe Y



Tourelle MULTIFIX



Outillages (dont capto)



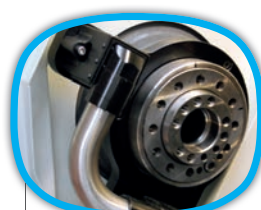
Porte barre



Prise de pièce



Palpage pièce



Palpage outils



Lunette



Convoyeur à copeaux



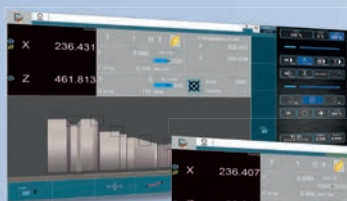
Groupe arrosage

SOMAB,
la première entreprise
à inventer en 1985
la programmation
par apprentissage.

L'interface intuitive **SOMAB**

Manuel / Apprentissage / Conversationnel / ISO

SOMAB VT 2.0



Outil fixe



Outil tournant



MAB interface personnalisable

Connectivité
Mise en réseau
Port USB



Mémoire
8 GB

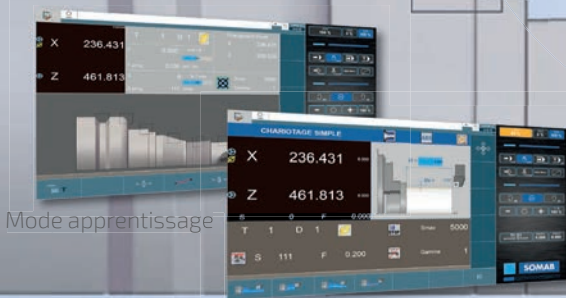
Écran 21,5"
tactile
full HD

Clavier JOG

Clavier
Qwerty étanche

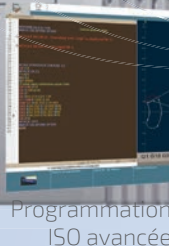
Une manivelle par axe

Manipulateur d'avance



Mode apprentissage

Mode manuel sur butée



Programmation
ISO avancée



Simulation 3D

Également disponible...



CNC > SIEMENS



FAGOR



NUM



HEIDENHAIN



HOTLINE SAV

Pour toute demande, information, dépannage, pièces, merci de préparer

le NUMÉRO DE SÉRIE de la machine
ou le NUMÉRO D'AFFAIRE

HORAIRE : 8 h - 12 h et 14 h - 17 h 30

DÉLAI DE RÉPONSE : sous 48 h

Tél. +33 (0) 4 70 20 15 20

Fax +33 (0) 4 70 20 90 40

sav@somab.fr

Notre offre :

- > Machines neuves
- > Occasions
- > Hotline SAV
- > Financement
- > Formation
- > Retooling
- > Rétrofit
- > Sous-traitance



SOMAB
*Fabriquée
en France*

Région
AUVERGNE

MOULINS

Clermont-Ferrand

SOMAB,
un constructeur
de proximité

SOMAB

133, rue des Garceaux - 03000 Moulins - FRANCE

Tél commercial : +33(0)4 70 35 15 70

Fax : +33(0)4 70 20 58 26

E-mail : commercial@somab.fr

www.somab.fr

Somab se réserve le droit de modifier sans préavis les spécifications des machines en raison d'éventuelles modifications en termes de conception, de spécifications, d'équipements et accessoires optionnels. La machine livrée peut présenter une apparence et des performances différentes de celles indiquées dans la présente brochure.